

ごあいさつ



代表取締役 林 潤彦

産業社会は今、構造的変化を起こしています。
あるものは集約され、またあるものは新しく創造されて新しく発展しています。
正に歴史的なイノベーションの時代であります。
このような時、全ての事業は、創造的に活動すべきものと考えます。

当社は、
①道具を使う楽しさ
②道具を持つ喜びを感じる

そんな道具を開発することで、道具の普及を計り、道具をもっと身近に、親しみのあるものとして、創造性豊かで生き甲斐ある人間性の回復に役立つ事が私たちの社会的使命でありその中こそ事業の繁栄があるものと確信しています。

沿革

昭和38年1月	呉市仁方棧橋通6番40号に鬼目ヤスリの専門工場として資金200万円で設立。	平成11年5月	成型部門にQDCシステムを導入し、シングル段取りを完成。
昭和42年7月	富士製鋳造所解散後、その設備と人員の一部を吸収して総合一貫メーカーとしてスタート。輸出に力を入れる。	平成11年7月	資本金3,500万円に増額
昭和45年5月	業容の拡大に伴い、公害対策と合理化を目的として、「呉鎗工業団地」内の呉市仁方棧橋通1511番地-20に新工場を建設し、全面移転を行う。	平成16年5月	中国温州市大通進出口有限公司から、ヤスリ材及び小型ヤスリ製品の直輸入を開始。
昭和52年3月	資本金を1,000万円に増額。「鬼目ヤスリ」と「製材ヤスリ」の生産能力の強化を計る。	平成17年6月	ヤスリ材プレス成形、ショット加工、研磨加工、デッピング加工等、加工売上に力を入れる。
昭和56年10月	資本金を2,500万円に増額。	平成18年4月	オンリーワン商品（ハンディファイル、マイファイルシリーズ等）を開発し、安全・安心マーケットに対応。
昭和60年1月	通商産業省から日本工業規格（JIS）の表示許可工場として認定を受ける。許可番号6941	平成19年10月	経済産業省より新JIS認定工場となる。認証QA0608005
昭和60年9月	資本金を3,000万円に増額。	平成20年6月	産業用すべり止めパーツ各種開発
平成5年10月	株式会社オリエントに社名変更。	平成22年8月	CFRP、ステンレス、アルミ合金、チタン専用ヤスリ「ハイブリッドスーパーファイル」シリーズを開発し、意匠登録を取得
平成7年3月	フィンランド及び韓国の同業者と提携しヤスリ製品の一部を委託加工を開始する。	平成23年3月	JIS認定工場を返上、ISO9001に取り組む。

会社概要



- 所在地／広島県呉市仁方棧橋通1511番地
- 業種 製造業／ヤスリ、作業台、スキーヤスリ
- 代表者職氏名／代表取締役 林 潤彦



<http://orient-files.jp>

〒737-0154 広島県呉市仁方棧橋通1511番地
TEL 0823-79-1155
FAX 0823-79-1616

ニューファイル

エコ社会に向けて、使用されるCFRP・ステンレス・アルミ合金・チタンなどの軽量・高強度・高耐食性の素材に対応するヤスリです。

伝統と革新

Tradition and reformation

滑り止めパーツ

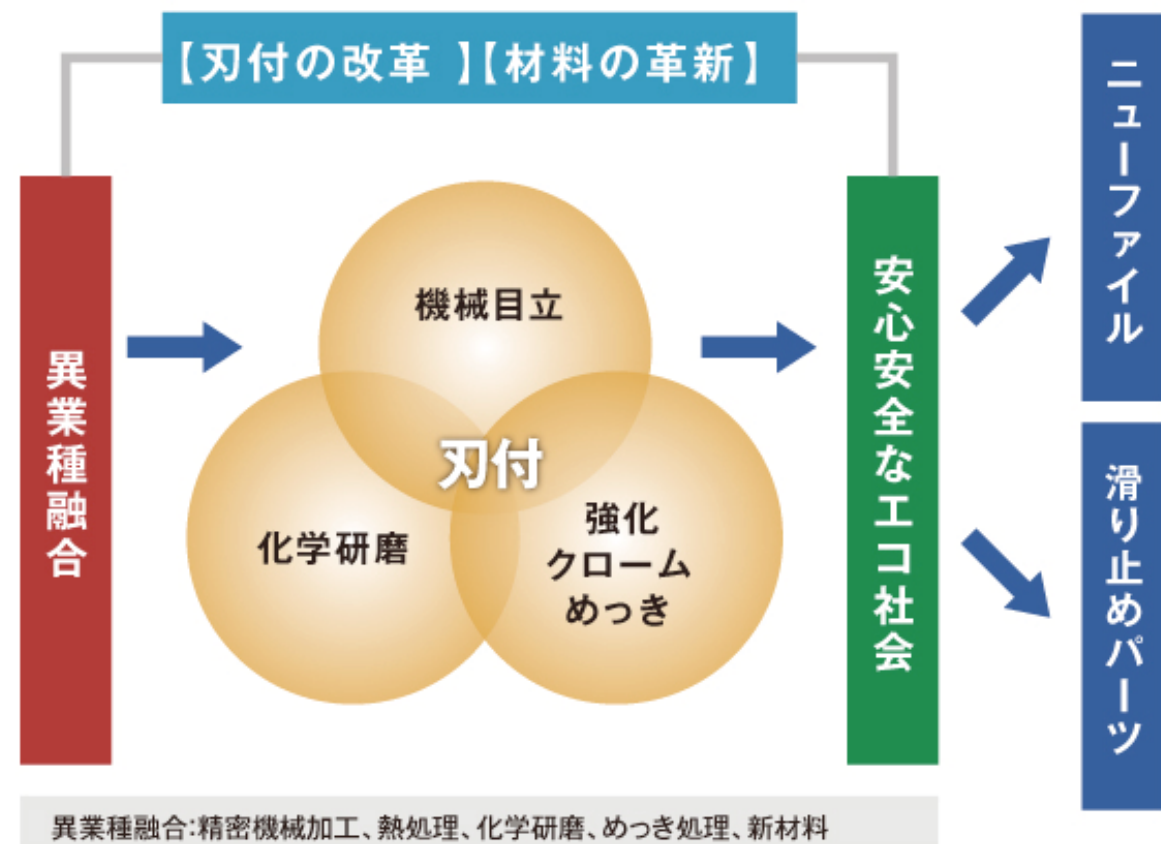
ヤスリ製造技術を活用した危険防止装置。ヤスリ刃型の「面的喰い込み機能」を活用した滑り止めパーツは、発注者のあらゆるニーズに対応可能にします。

伝統と革新

伝統ある仁方のヤスリに、熟練した技をもったプロが
自信をもっておすすめできる、新しい商品を生み出しました。
常に成長し続けるオリエントのヤスリです。



ヤスリを超えたヤスリ ハイブリッドスーパーファイル



「従来ヤスリ」の刃付けは機械目立でのみですが、「ハイブリッドスーパーファイル」は、(1)「機械目立+化学研磨(cw)」と、(2)「機械目立+化学研磨+クロームめっき(cwp)」の2種類があります。(1)は機械目立刃を化学研磨することで、刃先をよりシャープし、切削力を高めています。(2)は機械目立+化学研磨した刃を更にクロームめっきすることで、刃先の耐久力の向上と切削粉の目詰まり防止にもなります。また「ハイブリッドスーパーファイル」は、刃先のスクイ角度をやや(+)角度にすることで刃先のくい込力を高めていることが特色です。

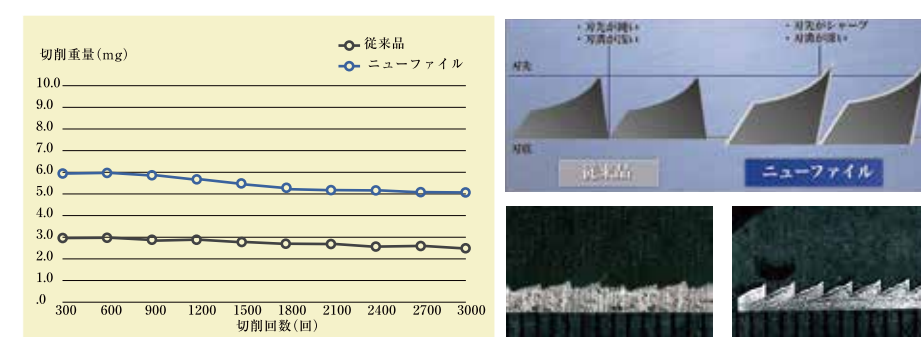
ニューファイル(新素材用ヤスリ)とは

最先端の技術で、
時代のニーズに応えます。

エコ社会に向けて、使用される CFRP・ステンレス・アルミ合金・チタンなどの
軽量・高強度・高耐食性の素材に対応するヤスリです。



ニューファイルの特徴



あらゆる素材に対応

ECO 社会に向けて使用される、CFRP・ステンレス・アルミ合金・チタンなどあらゆる素材のニーズに対応します。

高精度

独自の化学研磨処理により、従来のヤスリより切削性能に優れています。また、オリエント伝統技術で切れ味を追求しています。

高耐久性

クロムコート処理でさらに強く高耐久性。

目詰まりの解消

独自の目立て技術とクロムコートで目詰まりを解消します。

ニューファイルの用途

鉄工ヤスリ 複目 下目と上目がほぼ同じ深さと同じピッチで交叉している。 変形複目 (2) 下目にはステンレスヤスリと同様にピッチを細かく浅い目立て。上目はステンレスより深く、切粉が目詰まりしないよう配慮。	ステンレスヤスリ 変形複目 (1) 下目を深くピッチが細かい。上目を深くやや単目の性格を出している。 単目 上目のみで切刃を作る。切削力は強いが削り肌が滑らか。
アルミヤスリ 変形単目 (1) 深く打ち込んだ深い単目(上目)に対して下目の位置に機械溝を施してカンナ刃の並びにしている。	仕上ヤスリ (製材ヤスリ) 変形単目 (2) 深くより深く打ち込んだ単目(上目)に対して波形の溝で上目を分離させ、さらさら切れ味を演出。

品名	形状	規格 (mm)	目種	用途
鉄工ヤスリ (CW)	平	200, 250	中目	鉄工 (SS) 材用
◇	半丸	200, 250	◇	
◇	丸	200	◇	
鉄工組ヤスリ (CW)	平	215	◇	
◇	半丸	215	◇	
◇	丸	200	◇	
鉄工ヤスリ (CWP)	平	200, 250	中目	ステンレス (SUS) 材用
◇	半丸	200, 250	◇	
◇	丸	200	◇	
鉄工組ヤスリ (CWP)	平	215	◇	
◇	半丸	215	◇	
◇	丸	200	◇	
ステンレスヤスリ (CW)	平	200, 250	中目	アルミ材用
◇	半丸	200, 250	◇	
◇	丸	200	◇	
ステンレスヤスリ (CWP)	平	200, 250	中目	
◇	半丸	200, 250	◇	
◇	丸	200	◇	
アルミヤスリ (CW)	平	200, 250	荒目	CFRP、アルミ合金 チタン、ステンレス等
◇	半丸	200, 250	◇	
◇	丸	200	◇	
マルチヤスリ (CW)	平	200	荒目	
◇	半丸	215	◇	
◇	丸	215	◇	
マルチヤスリ (CWP)	平	200	荒目	CFRP、アルミ合金 チタン、ステンレス等
◇	半丸	215	◇	
◇	丸	215	◇	
マルチ組ヤスリ (CW)	平	215	◇	
◇	半丸	215	◇	
◇	丸	215	◇	
ストロークヤスリ (CW)	平	200	荒目	CFRP、アルミ合金 チタン、ステンレス等
◇	半丸	200	◇	

※CW=化研 CWP=化研+クロムコート

滑り止めパーツとは

ヤスリの製造技術で、
ユーザーのニーズに応えます。

ヤスリ製造技術を活用した危険防止装置。ヤスリ刃型の「面的喰い込み機能」を活用した滑り止めパーツは、発注者のあらゆるニーズに対応可能にします。

滑り止めパーツの特徴



ヤスリ刃型の活用

ヤスリ刃型の「面的喰い込み機能」を活用した滑り止めパーツを提供します。ユーザーのニーズに合わせて個別に開発いたします。

高精度

伝統のヤスリ製造技術で精度の高い滑り止めパーツを提供します。

高耐久性

クロムめっきコーティング処理でさらに強く高耐久性。

滑り止めパーツの用途

産業用機械器具



- ・ バイス
- ・ クランプ
- ・ ストッパー

危険防止装置の滑り止め



- ・ エレベーター
- ・ エスカレーター
- ・ シャッター